



## LINIOWY SKANER RENTGENOWSKI

do detekcji ciał obcych w dużych produktach spożywczych  
i farmaceutycznych

# Dynamite 120



**Dynamite** to skaner rentgenowski przeznaczony do wykrywania zanieczyszczeń o dużej gęstości (metal, szkło, kamień, kość) w produktach spożywczych lub farmaceutycznych. Wszechstronne zastosowanie w gabarytowo dużych produktach (bloki sera, pizza, produkty w kartonach np. kubki z jogurtem itp., produkty w zgrzewkach, worki itp.).

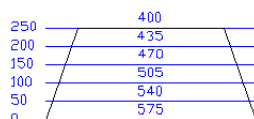
## Dane Techniczne:

Moc	1000 W
Szybkość skanowanie detektora	Do 2800 linii / sekundę
Rozdzielczość przetwornika	0,8 mm
Prędkość przesuwu taśmy	10-40 m / min (silnik bębnowy) – 80 m/min na zamówienie
Kurtyny	Bez ołowiu zatwierdzone przez FDA
Certyfikaty	CE, UL
Wyłączniki bezpieczeństwa - blokada	SIL 3. Kategoria IV PL E, magnetyczne
Panel operatorski (sterowniczy) HMI	Ekran dotykowy 15 "
System operacyjny	Windows 7
Języki	angielski, włoski, francuski, niemiecki, hiszpański, chiński, węgierski, norweski, polski, koreański
Temperatura pracy	+5° C do +40 ° C z klimatyzatorem
Wilgotność względna	20% -90% (bez kondensacji)
Zasilanie	230 VAC ± 10% (standard)
Sprężone powietrze	5,5 - 6,9 bar
Chłodzenie	Wentylatory
Port USB	Tak - zewnętrzny
Wyjście sieciowe	Ethernet
Ochrona przed promieniowaniem	FDA CFR 21 część 1020,40
Międzynarodowy Stopień ochrony (IP)	IP65

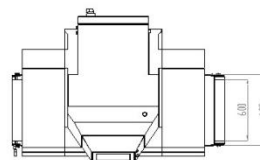
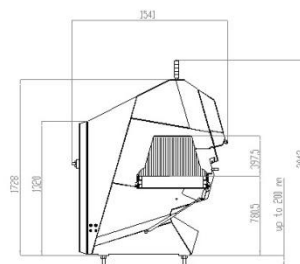
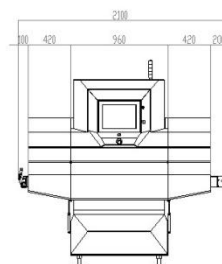
**DYLOG<sup>®</sup>**  
**HITECH**



## Obszar kontroli



zewnętrzna chłodnica wodna



**Kontakt:** INN Sp. z o.o., ul. Lubuska 21a, 41-811 Zabrze  
tel. 32 248-45-05, faks 32 243-02-37  
biuro@inn.com.pl, <http://www.inn.com.pl>

